



## 8 Lİ GRUP

### HİDROLİK MANTAR BARIYER ŞARTNAMESİ

- MANTAR BARIYERLERİN YÜKSELEN KISIMLARI SİLİNDİR ŞEKLİNDE, 220 MM (+/-%10) ÇAPINDA, 14 MM ( +/-%0) ET KALINLIĞINDA SOĞUK ÇEKME DİKİŞSİZ ÇELİK BORUDAN İMAL EDİLECEKTİR. ÜST ŞAPKALARI 220 MM (+/-%10) ÇAPINDA VE MİNİMUM 15 MM KALINLIĞINDA ÇELİKTEN İMAL EDİLECEKTİR. ŞAPKALARIN MALZEMESİ PLASTİK, DEMİR DÖKÜM VE YA ALÜMİNYUM OLMAYACAKTIR.
- BARIYERLER ÜST KONUMDA İKEN KOT YÜKSEKLİĞİ 500 MM OLACAKTIR.
- TOPLAM 8 ADET KOMBİNE ÇALIŞAN MANTAR BARIYER BİR BÜTÜN HALİNDE AÇILIP KAPANACAKTIR.
- MANTAR BARIYERLERİN TOPRAĞA GÖMÜLECEK BORULARI 280 MM (+/-%10) MM ÇAPINDA VE 7 MM (+/-%10) MM ET KALINLIĞINDA SOĞUK ÇEKME DİKİŞSİZ ÇELİK BORUDAN İMAL EDİLECEKTİR.
- TÜM METAL YÜZEYLER DALDIRMA GALVANİZ ÜZERİ KROMAJ KAPLANACAKTIR.
- MANTAR BARIYERLERDE ARAÇLARIN YÜKÜNDEN EZİLMEYECEK VE DARBELERDEN ETKİLENMEYECEK TOZ KEÇESİ VE TOZ KEÇESİ BİLEZİĞİ OLACAKTIR.
- 500 MM KOT YÜKSEKLİĞİNDEKİ 100.000 JOULE'LİK BİR DARBEDE %75 HASARSIZLIK KOŞULU İÇİN, BELİRTİLEN KALINLIK, YÜKSEKLİK VE MALZEME DEĞERLERİNE HAİZ OLMALIDIR.
- MANTAR BARIYERLER AYNI ANDA AÇILIP KAPANMALIDIR. MANTAR BARIYERLER ARASINDA ÇALIŞMA SIRASINDA KABUL EDİLEBİLİR FARK EN FAZLA 20 MM 'Yİ GEÇMEMELİ, TAM AÇILMA VE KAPANMA SIRASINDA YÜKSEK VE DÜŞÜK SEVİYEDE (MAX 20 MM) KALABİLECEK BARIYER SİSTEM TARAFINDAN KALİBRE EDİLEBİLMELİDİR.
- CPU (ANAKART); MICROİŞLEMCİ MİMARİSİ İLE TASARLANMIŞ OLMALI, DEĞİŞİK DİJİTAL VE ANALOG ELEMANLAR BAĞLANABİLİR VE DEĞİŞKEN KULLANIM TİPLERİNE GÖRE AYARLANABİLİR OLMALIDIR.
- UZAKTAN KUMANDA, ACCESS SİSTEM, BUTON, KART, JETON, DİJİTAL VE ANOLOG TÜM PULSELER İLE UYUMLU ÇALIŞMALIDIR.
- SİSTEM ELEKTRİK MOTORU 380/220 VAC 4 KW 50HZ OLMALIDIR.



- CPU (ANAKART) ÜZERİNDE GERÇEK ZAMAN SAATİ MOTOR KORUMA SÜRESİ İLE ALT VE ÜST LİMİT OLMADAN DA ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİ BULUNMALIDIR.
- CPU ÜZERİNDE FLAŞÖR LAMBA ÇIKIŞI, LAB DEDEKTÖR ÇIKIŞI, UZAKTAN KUMANDA ÇIKIŞI, ÖN VE ARKA FOTOSEL ÇIKIŞI BULUNMALIDIR.
- MOTOR, SELENOİD VALFLER VE CPU İÇİN AYRI SİGORTALAMA YAPILMALIDIR.
- MOTOR İÇİN TERMİKSEL KORUMA KONULMALIDIR.
- ÇALIŞMA HİDROLİK BASINÇI HASSAS AYARLANABİLİR ŞEKİLDE YAPILMALIDIR.
- UZUN SÜRE ÜST KONUMDA BEKLEMEDE MANTAR BARIYERLERİN SEVİYE KAYBINI VE AŞAĞI DÜŞMESİNİ ÖNLEYEN HİDROLİK KİLİT SİSTEMİ KONULMALIDIR.
- TÜM HİDROLİK ELEMANLAR VE POMPA İLGİLİ NORMLARA UYGUN OLMALIDIR.
- HİDROLİK HORTUMLAR ÇİFT SARMAL ÇELİK TELLİ, İÇ VE DIŞTAN KAUCUK İZOLELİ VE YER ALTI TİPİ KULLANILACAKTIR. METAL VE BAKIR BORU KULLANILMAYACAKTIR.
- AÇILMA VE KAPANMA SÜRESİ 4-8 SN ARASI AYARLANABİLİR OLACAKTIR.
- 1-128 SN ARASI AYARLANABİLİR OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ OLACAKTIR.
- ÖN VE ARKA FOTOSELİ KONUM OLARAK AYIRABİLME ÖZELLİĞİ BULUNACAKTIR.
- SİSTEM ELEKTRİK KESİNTİSİNDE MANUEL EL VANASI İLE BOŞA GEÇİREBİLMELİDİR.
- ELEKTRİK KESİNTİSİNDE İSTEĞE BAĞLI HİDROLİK EL POMPASI İLE AŞAĞI VE YUKARI MANUEL HAREKET VEREBİLMELİDİR.
- MANTARLAR ÜZERİNDE BULUNAN SOLAR YOL BUTONLARI İLE GECE ORTAMINDA RAHAT GÖRÜLEBİLMELERİ SAĞLANMALIDIR.
- SİSTEM -20 / +60 DERECE ARASI SICAKLIKLARDA ÇALIŞABİLMELİDİR.
- SİSTEMİN YAĞ BASINÇ SAATİ, YAĞ SICAKLIK GÖSTERGESİ VE YAĞ SEVİYE GÖSTERGESİ OLMALIDIR.
- HİDROLİK VE ELEKTRİKLİ TÜM AKSAM METAL BİR KABİN İÇİNDE OLMALIDIR.
- SİSTEM 220/380 VAC /50 HZ (+/- %20) ŞEBEKE VOLTAJI İLE ÇALIŞABİLİR OLMALIDIR.
- KULLANILAN HİDROLİK HORTUMLAR ÇİFT KATLI SARMAL ÇELİK TELLİ OLUP, İÇTEN BASINCA DAYANIKLI KAUCUK, DIŞTAN ANTİKRON ÖZELLİĞE SAHİP



KAUÇUK İLE KAPLI ÖZEL İTHAL HORTUM OLACAKTIR. HORTUMLAR 250 BAR HİDROLİK BASINCA DAYANIKLI OLMALIDIR.

