



## 2 Lİ GRUP HİDROLİK MANTAR BARIYER ŞARTNAMESİ

- MANTAR BARIYERLERİN YÜKSELEN KISIMLARI SİLİNDİR ŞEKLİNDE , 170 MM (+/-%10) ÇAPINDA , 8 MM ( +/-%0) ET KALINLIĞINDA SOĞUK ÇEKME DİKİŞSİZ ÇELİK BORUDAN İMAL EDİLECEKTİR. ÜST ŞAPKALARI 170 MM (+/-%10) ÇAPINDA VE MİNİMUM 15 MM KALINLIĞINDA ÇELİKTEN İMAL EDİLECEKTİR. ŞAPKALARIN MALZEMESİ PLASTİK , DEMİR DÖKÜM VE YA ALÜMİNYUM OLMAYACAKTIR.
- BARIYERLER ÜST KONUMDA İKEN KOT YÜKSEKLİĞİ 500 MM OLACAKTIR.
- TOPLAM 2 ADET KOMBİNE ÇALIŞAN MANTAR BARIYER BİR BÜTÜN HALİNDE AÇILIP KAPANACAKTIR.
- MANTAR BARIYERLERİN TOPRAĞA GÖMÜLECEK BORULARI 210 MM (+/-%10) MM ÇAPINDA VE 10 MM (+/-%10) MM ET KALINLIĞINDA SOĞUK ÇEKME DİKİŞSİZ ÇELİK BORUDAN İMAL EDİLECEKTİR.
- TÜM METAL YÜZEYLER DALDIRMA GALVANİZLE KAPLANACAKTIR.
- MANTAR BARIYERLERDE ARAÇLARIN YÜKÜNDEN EZİLMEYECEK VE DARBELERDEN ETKİLENMEYECEK TOZ KEÇESİ VE TOZ KEÇESİ BİLEZİĞİ OLACAKTIR.
- 500 MM KOT YÜKSEKLİĞİNDEKİ 25.000 JOULE' LİK BİR DARBEDE %75 HASARSIZLIK KOŞULU İÇİN , BELİRTİLEN KALINLIK , YÜKSEKLİK VE MALZEME DEĞERLERİNE HAİZ OLMALIDIR.
- MANTAR BARIYERLER AYNI ANDA AÇILIP KAPANMALIDIR. MANTAR BARIYERLER ARASINDA ÇALIŞMA SIRASINDA KABUL EDİLEBİLİR FARK EN FAZLA 20 MM 'Yİ GEÇMEMELİ , TAM AÇILMA VE KAPANMA SIRASINDA YÜKSEK VE DÜŞÜK SEVİYEDE (MAX 20 MM) KALABİLECEK BARIYER SİSTEM TARAFINDAN KALİBRE EDİLEBİLMELİDİR.
- CPU (ANAKART) ; MICROİŞLEMCİ MİMARİSİ İLE TASARLANMIŞ OLMALI, DEĞİŞİK DİJİTAL VE ANALOG ELEMANLAR BAĞLANABİLİR VE DEĞİŞKEN KULLANIM TİPLERİNE GÖRE AYARLANABİLİR OLMALIDIR.
- UZAKTAN KUMANDA, ACCESS SİSTEM, BUTON, KART, JETON, DİJİTAL VE ANOLOG TÜM PULSELER İLE UYUMLU ÇALIŞMALIDIR.
- SİSTEM ELEKTRİK MOTORU 220 VAC 2.2 KW 50HZ OLMALIDIR.
- CPU (ANAKART) ÜZERİNDE GERÇEK ZAMAN SAATİ MOTOR KORUMA SÜRESİ İLE ,ALT VE ÜST LİMİT OLMADAN DA ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİ BULUNMALIDIR.
- CPU ÜZERİNDE FLAŞÖR LAMBA ÇIKIŞI, LAB DEDEKTÖR ÇIKIŞI, UZAKTAN KUMANDA ÇIKIŞI , ÖN VE ARKA FOTOSEL ÇIKIŞI BULUNMALIDIR.
- MOTOR, SELENOİD VALFLER VE CPU İÇİN AYRI SİGORTALAMA YAPILMALIDIR.
- MOTOR İÇİN TERMİKSEL KORUMA KONULMALIDIR.
- ÇALIŞMA HİDROLİK BASINÇI HASSAS AYARLANABİLİR ŞEKİLDE YAPILMALIDIR.
- UZUN SÜRE ÜST KONUMDA BEKLEMEDE MANTAR BARIYERLERİN SEVİYE KAYBINI VE AŞAĞI DÜŞMESİNİ ÖNLEYEN HİDROLİK KİLİT SİSTEMİ KONULMALIDIR.



- TÜM HİDROLİK ELEMANLAR VE POMPA İLGİLİ NORMLARA UYGUN OLMALIDIR.
- HİDROLİK HORTUMLAR ÇİFT SARMAL ÇELİK TELLİ ,İÇ VE DIŞTAN KAUÇUK İZOLELİ VE YER ALTI TİPİ KULLANILACAKTIR. METAL VE BAKIR BORU KULLANILMAYACAKTIR.
- AÇILMA VE KAPANMA SÜRESİ 4-8 SN ARASI AYARLANABİLİR OLACAKTIR.
- 1-128 SN ARASI AYARLANABİLİR OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ OLACAKTIR.
- ÖN VE ARKA FOTOSELİ KONUM OLARAK AYIRABİLME ÖZELLİĞİ BULUNACAKTIR.
- SİSTEM ELEKTRİK KESİNTİSİNDE MANUEL EL VANASI İLE BOŞA GEÇİREBİLMELİDİR.
- ELEKTRİK KESİNTİSİNDE İSTEĞE BAĞLI HİDROLİK EL POMPASI İLE AŞAĞI VE YUKARI MANUEL HAREKET VEREBİLMELİDİR.
- MANTARLAR ÜZERİNDE BULUNAN SOLAR YOL BUTONLARI İLE, GECE ORTAMINDA RAHAT GÖRÜLEBİLMELERİ SAĞLANMALIDIR.
- SİSTEM -20 / +60 DERECE ARASI SICAKLIKLARDA ÇALIŞABİLMELİDİR.,
- SİSTEMİN YAĞ BASINÇ SAATİ, YAĞ SICAKLIK GÖSTERGESİ VE YAĞ SEVİYE GÖSTERGESİ OLMALIDIR.
- HİDROLİK VE ELEKTRİKLİ TÜM AKSAM METAL BİR KABİN İÇİNDE OLMALIDIR.
- SİSTEM 220/380 VAC /50 HZ (+/- %20) ŞEBEKE VOLTAJİ İLE ÇALIŞABİLİR OLMALIDIR.
- KULLANILAN HİDROLİK HORTUMLAR ÇİFT KATLI SARMAL ÇELİK TELLİ OLUP, İÇTEN BASINCA DAYANIKLI KAUÇUK , DIŞTAN ANTİKRON ÖZELLİĞE SAHİP KAUÇUK İLE KAPLI ÖZEL İTHAL HORTUM OLACAKTIR.HORTUMLAR 250 BAR HİDROLİK BASINCA DAYANIKLI OLMALIDIR.